

ภาคผนวก 2-28

มาตรการความปลอดภัยในขณะสูบถ่าย/ขนส่ง
ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

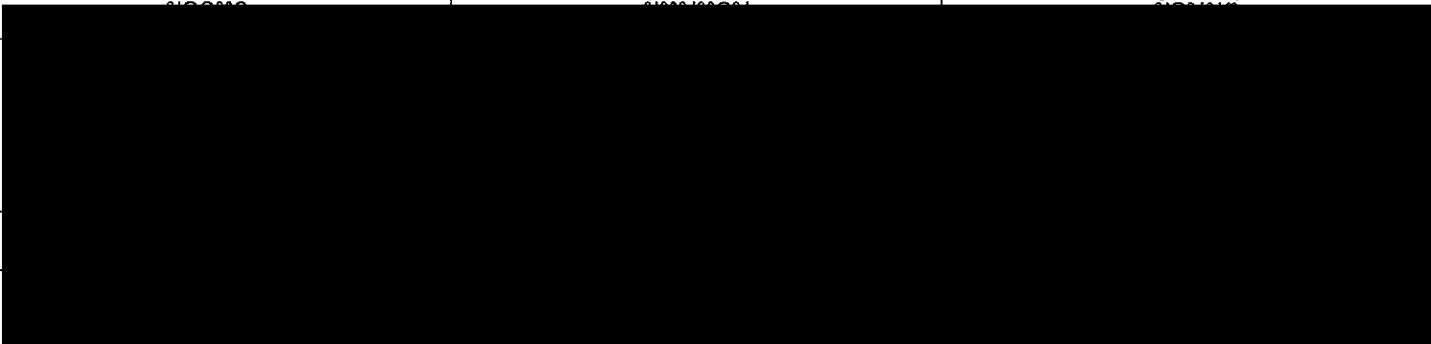


ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

รหัสเอกสาร	: P-TMD-004
หน้าที่	: 1 / 13
แก้ไขครั้งที่	: 00
วันที่บังคับใช้	: 30/06/2566

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Procedure)

เรื่อง : การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
		
(TM)	Department Manager (TDM)	(MD)
วันที่ 30/06/2566	วันที่ 30/06/2566	วันที่ 30/06/2566

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED.

THAI PIPELINE NETWORK COMPANY LIMITED



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

รหัสเอกสาร : P-TMD-004
หน้าที่ : 2 / 13
แก้ไขครั้งที่ : 00
วันที่บังคับใช้ : 30/06/2566

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้าที่	เลขที่คำร้อง	ส่วนที่แก้ไข

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED.

THAI PIPELINE NETWORK COMPANY LIMITED



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

รหัสเอกสาร : P-TMD-004
หน้าที่ : 3 / 13
แก้ไขครั้งที่ : 00
วันที่บังคับใช้ : 30/06/2566

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
หน้าปก	1
ประวัติการแก้ไขเอกสาร	2
สารบัญ	3
ผู้ถือครองเอกสาร	3
1. วัตถุประสงค์	4
2. ขอบเขต	4
3. คำศัพท์และคำนิยาม	4
4. เอกสารอ้างอิง (คู่มือ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ขั้นตอนปฏิบัติงาน และวิธีการปฏิบัติงาน)	5
5. การแต่งกายและการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย	5
6. หน้าที่ความรับผิดชอบ	6
7. ผังงาน	7
8. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	9
9. แบบฟอร์มและบันทึก	13
จำนวนหน้าทั้งหมด	13

ผู้ถือครองเอกสาร

1. Shift Supervisor (TM)

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED.

THAI PIPELINE NETWORK COMPANY LIMITED

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการปฏิบัติงานการจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ เป็นไปอย่างถูกต้อง ตรงตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ และมีความปลอดภัย ในการปฏิบัติงาน ถูกต้องตามเงื่อนไขขอชื่อน้ำมันที่ดี และดูแลรักษาสีงแวดล้อม

2. ขอบเขต

ครอบคลุมการปฏิบัติงานการเตรียมถังและท่อทางจ่าย จ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ ที่คลังน้ำมัน TPN ขอนแก่น

3. คำนิยาม

คำศัพท์	คำนิยาม
OMEGA	ระบบควบคุมการเติมผลิตภัณฑ์ (OMEGA)
DCS	ระบบการสั่งการเครื่องสูบน้ำ และ วาล์วควบคุมด้วยมอเตอร์ MOV (DCS) ในพื้นที่ของคลังน้ำมัน TPN ขอนแก่น
ENTIS PRO	ระบบควบคุมเครื่องวัดระดับน้ำมันอัตโนมัติของถังจ่ายผลิตภัณฑ์ (ATG-Automatic Tank Gauge)

4. เอกสารอ้างอิง (คู่มือ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ขั้นตอนปฏิบัติงาน และวิธีการปฏิบัติงาน)

ชื่อเอกสาร	รหัสเอกสาร
การเตรียมถังจ่ายผลิตภัณฑ์ ท่อทางจ่าย และเครื่องสูบน้ำ	W-TMD-006
การเตรียมโรงตรวจรถขนส่ง สะพานชั่งน้ำหนัก และโรงเติมผลิตภัณฑ์	W-TMD-007
การจ่ายใบเติมผลิตภัณฑ์ประจำวัน	W-TMD-008
การเติมผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์	W-TMD-009
การใช้งานระบบ TAS เติมผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ด้วยวงด้านบน (Top Loading)	W-TMD-010
การใช้งานระบบ TAS เติมผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ด้วยวงด้านล่าง (Bottom Loading)	W-TMD-011
การปิดจ่ายผลิตภัณฑ์ โรงตรวจรถขนส่ง สะพานชั่งน้ำหนัก และโรงเติมผลิตภัณฑ์	W-TMD-012
การปิดการจ่ายผลิตภัณฑ์ ท่อทางจ่าย และเครื่องสูบน้ำ	W-TMD-013





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

รหัสเอกสาร	: P-TMD-004
หน้าที่	: 5 / 13
แก้ไขครั้งที่	: 00
วันที่บังคับใช้	: 30/06/2566

5. การแต่งกายและการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none">สวมเสื้อแขนยาว กางเกงขายาว ที่รัดกุม ตามที่ระเบียบบริษัทกำหนดสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือกรณีปฏิบัติงานในพื้นที่มีเสียงดัง เช่น โรงเก็บปั๊มสูบลำจ่ายผลิตภัณฑ์ ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงชั้นพื้นฐาน
อาชีวอนามัย	<ul style="list-style-type: none">สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันพิเศษทุกครั้งเมื่อมีการปฏิบัติงานกับสารเคมี เช่น ถุงมือกันสารเคมี, Face shield, ชุดป้องกันสารเคมี กรด-ด่าง, หน้ากากกรองสารเคมีสวมอุปกรณ์ป้องกันตก(Safety Harness) และคล้องเกี่ยวทุกครั้งเมื่อมีการทำงานบนที่สูงห้ามพกพาอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ทำงาน เช่น ไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค เป็นต้นห้ามพกพาโทรศัพท์มือถือ, อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ ติดตัว และห้ามใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวภายในพื้นที่เขตควบคุมใช้วิทยุสื่อสาร Explosion proof เพื่อติดต่อสื่อสารไม่ทำงานขณะมีอาการมึนเมา หรือพักผ่อนไม่เพียงพอเรียนรู้ทักษะการระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้นเรียนรู้ตำแหน่งของอุปกรณ์ปฐมพยาบาล หรือป้องกันอันตราย เช่น เครื่องดับเพลิง ตู้เก็บยาปฐมพยาบาล โทรศัพท์ สัญญาณเตือนภัย
สิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none">เรียนรู้วิธีการกำจัดหรือการควบคุม สารเคมี, วัตถุติดไฟ, กากของเสีย เมื่อเกิดเหตุการณ์หก รั่วไหลตรวจสอบและทำความสะอาดระบบรางระบายน้ำ รอบพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นประจำตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบและสารเคมีเป็นประจำ



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

รหัสเอกสาร	: P-TMD-004
หน้าที่	: 6 / 13
แก้ไขครั้งที่	: 00
วันที่บังคับใช้	: 30/06/2566

- ตรวจสอบและแก้ไขการรั่วไหลของกระบวนการผลิตเป็นประจำ ลดการใช้พลังงานสิ้นเปลือง
- ควบคุมขยะ/ของเสีย ทั้งหมดที่เกิดจากการทำงานให้ดำเนินการกำจัดอย่างเป็นระบบ

6. หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
พนักงานขับรถ (พขร.)	เป็นผู้ปฏิบัติงานการเติมผลิตภัณฑ์ ในพื้นที่ลานเติมผลิตภัณฑ์ มีหน้าที่ตรวจสอบรถขนส่งก่อนเติมเติมผลิตภัณฑ์ ตรวจสอบปริมาณผลิตภัณฑ์หลังเติม และตีตราที่อลงและฝาปิดถังรถขนส่ง และตรวจสอบเอกสารการขนส่งให้ครบถ้วน และดำเนินการขนส่งผลิตภัณฑ์
Shift Supervisor (TM)	เป็นผู้ปฏิบัติงานในฝ่ายปฏิบัติการคลังน้ำมัน มีหน้าที่ควบคุมดูแลภาพรวมของการปฏิบัติการจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ ประสานงานกับ OA สั่งการปฏิบัติงานการรับผลิตภัณฑ์ และควบคุมดูแล Terminal Operator ได้แก่ LT / CR และ TF ให้ปฏิบัติงานการจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ได้เสร็จสิ้นเรียบร้อย
Oil Account Officer (OA)	เป็นผู้ปฏิบัติงานในฝ่ายบัญชีน้ำมัน มีหน้าที่จัดทำบัญชีผลิตภัณฑ์ และประสานงานกับ TM TDM และ ODM เพื่อปฏิบัติงานการจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์และจัดทำบัญชีผลิตภัณฑ์ ได้เสร็จสิ้นเรียบร้อย
Terminal Operator - Lab Technician (LT)	เป็นผู้ปฏิบัติงานในฝ่ายปฏิบัติการคลังน้ำมัน มีหน้าที่ปฏิบัติงานในห้องทดสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ เพื่อปฏิบัติงานการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ และออกบันทึกการทดสอบผลิตภัณฑ์ โดยการปฏิบัติร่วมกันกับ CR TF และ TM
Terminal Operator - Control Room (CR)	เป็นผู้ปฏิบัติงานในฝ่ายปฏิบัติการคลังน้ำมัน มีหน้าที่ปฏิบัติงานในห้องศูนย์กลางควบคุมระบบปฏิบัติการ(CCR) มีหน้าที่ปฏิบัติงานควบคุมระบบคอมพิวเตอร์ สำหรับควบคุม อุปกรณ์ ATG (ENTIS PRO) / อุปกรณ์ MOV (DCS) และ อุปกรณ์ที่วีวเจอร์ปิด (CCTV) เพื่อปฏิบัติงานการจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์และประสานงานกับ TM TF และ LT ให้การปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED.

THAI PIPELINE NETWORK COMPANY LIMITED



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

รหัสเอกสาร	: P-TMD-004
หน้าที่	: 7 / 13
แก้ไขครั้งที่	: 00
วันที่บังคับใช้	: 30/06/2566

Terminal Operator - Tank Farm (TF)	เป็นผู้ปฏิบัติงานในฝ่ายปฏิบัติการคลังน้ำมัน มีหน้าที่ปฏิบัติงานในลานถังเก็บผลิตภัณฑ์ ประสานงานกับ CR LT และ TM เพื่อปฏิบัติงานการจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ให้เสร็จสิ้นเรียบร้อย
Terminal Operation Department Manager (TDM)	เป็นผู้บังคับบัญชาพนักงานในฝ่ายปฏิบัติการคลังน้ำมัน มีหน้าที่ติดตามผลการปฏิบัติงานการรับผลิตภัณฑ์ และให้คำปรึกษาในการปฏิบัติงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานการจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์เสร็จสิ้นเรียบร้อย
Oil Account Department Manager (ODM)	เป็นผู้บังคับบัญชาพนักงานในฝ่ายบัญชีน้ำมัน มีหน้าที่ติดตามผลการปฏิบัติงานการรับผลิตภัณฑ์ การจัดทำบัญชีผลิตภัณฑ์ และให้คำปรึกษาในการปฏิบัติงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานการจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์เสร็จสิ้นเรียบร้อย

7. ฝั่งงาน

ความรับผิดชอบ	ขอบเขต	ผู้ที่เกี่ยวข้อง
1. Shift Supervisor (TM)	การยืนยันดังสำหรับ การจ่ายผลิตภัณฑ์ ↓	OA CR TF TDM ODM
2. Shift Supervisor (TM)	การเตรียมความพร้อม ถึงจ่ายผลิตภัณฑ์ และ ท่อทางจ่าย ↓	CR LT TF
3. Shift Supervisor (TM)	การเตรียมโรงเติมผลิตภัณฑ์ โรงตรวจรถ ขนส่ง สะพานชั่งน้ำหนัก ↓	CR LR
4. Shift Supervisor (TM)		Shipper's Officer Driver

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED.

THAI PIPELINE NETWORK COMPANY LIMITED



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

รหัสเอกสาร : P-TMD-004
หน้าที่ : 8 / 13
แก้ไขครั้งที่ : 00
วันที่บังคับใช้ : 30/06/2566

	การยืนยันเริ่มปฏิบัติการ จ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน	CR LT LR TF
5. Shift Supervisor (TM)	↓ การควบคุมการปฏิบัติการ จ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน	Shipper's Officer CR LT LR TF OA
6. Shift Supervisor (TM)	↓ การยืนยัน ปิดการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน	Shipper's Officer CR LT LR TF
7. Shift Supervisor (TM)	↓ การสรุป ปริมาณการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน	OA TDM ODM

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED.

THAI PIPELINE NETWORK COMPANY LIMITED



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์


รหัสเอกสาร : P-TMD-004
หน้าที่ : 9 / 13
แก้ไขครั้งที่ : 00
วันที่บังคับใช้ : 30/06/2566

8. ขั้นตอนปฏิบัติงาน

เมื่อเริ่มกะทำงานประจำวัน ให้เริ่มปฏิบัติการดังนี้

8.1 การยืนยันถึงสำหรับการจ่ายผลิตภัณฑ์	8.1.1	TM ตรวจสอบ รายงานสรุปยอดคงเหลือผลิตภัณฑ์ ณ สิ้นวัน ในแบบฟอร์ม CLOSING STOCK REPORT (F-TMD-005) ของวันที่แล้ว เพื่อดู ปริมาณผลิตภัณฑ์คงเหลือในถังผลิตภัณฑ์แต่ละใบ เพื่อระบุหมายเลขถังที่จะใช้ สำหรับการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน
	8.1.2	TM เลือกใช้ถังผลิตภัณฑ์ ที่มีปริมาณของผลิตภัณฑ์มากกว่า ปริมาณต่ำสุดที่สามารถจ่ายได้ (Dead Stock) ที่กำหนดไว้ และควรเลือกใช้ถังที่มี ปริมาณที่สามารถจ่ายได้ (Drawable Stock) พอเพียงกับปริมาณการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน และ สั่งการให้ CR จัดทำ รายงานถังผลิตภัณฑ์สำหรับจ่ายประจำวัน (ACTIVE ISSUING TANK REPORT) (F-TMD-008)
	8.1.2	CR ทำรายการบันทึกข้อมูลของ ถังผลิตภัณฑ์ ให้ครบทุกชนิดผลิตภัณฑ์ ที่เลือกใช้ สำหรับการจ่ายประจำวัน ค่าความหนาแน่น (Density) และค่าอุณหภูมิ (Temperature) ในระบบควบคุมโรงเติมผลิตภัณฑ์ (OMEGA) เพื่อใช้ในการคำนวณ ปริมาณการจ่ายผลิตภัณฑ์ ณ อุณหภูมิมาตรฐาน (30c) ตามระบุใน รายงานถัง ผลิตภัณฑ์สำหรับจ่ายประจำวัน (ACTIVE ISSUING TANK REPORT) (F-TMD-008) และส่งให้ TM ลงชื่อเพื่อตรวจสอบ
	8.1.3	TM แจ้งรายละเอียดของถังผลิตภัณฑ์ที่เลือกใช้สำหรับการจ่ายประจำวัน โดยส่ง รายงานถังผลิตภัณฑ์สำหรับจ่ายประจำวัน (ACTIVE ISSUING TANK REPORT) (F-TMD-008) ให้ CR, TF, LR, LT, Shipper Operator และ OA รับทราบผ่านทาง TPN email CC. TDM และ ODM
8.2 การเตรียมความพร้อม ถังจ่ายผลิตภัณฑ์ และ ท่อทางจ่าย	8.2.1	TM สั่งการ CR และ TF ให้เตรียมท่อทางจ่ายผลิตภัณฑ์ และเครื่องสูบล้าง HSD, GB1, GB2, B100, E100 Additive และ Dye ตามรายการถังที่กำหนดให้ โดยให้ ปฏิบัติตาม วิธีปฏิบัติงานการเตรียมถังจ่ายผลิตภัณฑ์ ท่อทางจ่าย และเครื่องสูบล้าง (W-TMD-006)

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED.

	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์	รหัสเอกสาร	: P-TMD-004
		หน้าที่	: 10 / 13
		แก้ไขครั้งที่	: 00
		วันที่บังคับใช้	: 30/06/2566

	8.2.2	เมื่อเตรียมความพร้อมเรียบร้อย ให้ CR ยืนยันความพร้อม กับ TM
8.3 การเตรียมโรงเติมผลิตภัณฑ์ โรงตรวจรถขนส่ง สะพานขัง น้ำหนัก	8.3.1	TM สั่งการ LR ให้เตรียมลานเติมผลิตภัณฑ์ โรงตรวจรถขนส่ง (VCB) สะพานขัง น้ำหนัก (Weighbridge) และ โรงเติมผลิตภัณฑ์ (Gantry) โดยให้ปฏิบัติตาม วิธีปฏิบัติงานการเตรียมโรงตรวจรถขนส่ง สะพานขังน้ำหนัก และโรงเติมผลิตภัณฑ์ (W-TMD-007)
	8.3.2	เมื่อเตรียมความพร้อมเรียบร้อย ให้ LR ยืนยันความพร้อม กับ TM
	8.3.3	TM สั่งการ LT ให้เตรียมห้องทดสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ ให้พร้อมสำหรับการปฏิบัติงานทดสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์
	8.3.4	เมื่อเตรียมความพร้อมเรียบร้อย ให้ LT ยืนยันความพร้อม กับ TM
8.4 การยืนยันเริ่มปฏิบัติการ จ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน	8.4.1	TM สรุปความพร้อมจาก CR , TF, LT และ LR และตรวจสอบความถูกต้องของ ถึงผลิตภัณฑ์ที่จะเปิดจ่ายอีกครั้ง
	8.4.2	TM แจ้งยืนยันเริ่มการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน ให้กับ Shipper's Operator, TDM, OA และ ODM รับทราบ ผ่านทาง TPN email
	8.4.3	Shipper Operator เริ่มปฏิบัติงานการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน ตามวิธีปฏิบัติงานการจ่ายใบเติมผลิตภัณฑ์ประจำวัน (W-TMD-008)
	8.4.5	พพร. เริ่มปฏิบัติงานการเติมผลิตภัณฑ์ ตามการเติมผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ (W-TMD-009) การใช้งานระบบ TAS เติมผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ด้วยวงด้านบน (Top Loading) (W-TMD-010) และ การใช้งานระบบ TAS เติมผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ด้วยวงด้านล่าง (Bottom Loading) (W-TMD-011)
8.5 การควบคุมการปฏิบัติการ จ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน	8.5.1	TM ควบคุมดูแลภาพรวมของการปฏิบัติการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน และแก้ไข ปัญหาที่พบในการปฏิบัติงานประจำวัน *ในกรณีทำงานแบบ 2 กะ 16 ชั่วโมง 08:00-24:00 กำหนดให้มีการประชุมรับมอบกะ ก่อนเริ่มงาน กะกลางวัน 07:45-08:00 / กะกลางคืน 15:45-16:00 *ในกรณีทำงานแบบ 3 กะ 24 ชั่วโมง กำหนดให้มีการประชุมรับมอบกะ ก่อนเริ่มงาน กะกลางวัน 07:45-08:00 / กะกลางคืน 15:45-16:00 / กะดึก 23:45-24:00

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED






ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

รหัสเอกสาร : P-TMD-004
หน้าที่ : 11 / 13
แก้ไขครั้งที่ : 00
วันที่บังคับใช้ : 30/06/2566

		และกำหนดให้มีการหยุดจ่ายผลิตภัณฑ์ ระหว่างการประชุม ตามเวลาที่กำหนด
	8.5.2	CR ตรวจสอบดูแลการทำงานของระบบควบคุมการเติมผลิตภัณฑ์ (OMEGA) ระบบการสั่งการเครื่องสูบน้ำ (SCADA) ระบบควบคุมเครื่องวัดระดับน้ำมันอัตโนมัติของถังจ่ายผลิตภัณฑ์ (ENTIS PRO)
	8.5.3	TF ตรวจสอบดูแลการทำงานของเครื่องสูบน้ำ และดูแลความเรียบร้อยของพื้นที่ลานถังเก็บผลิตภัณฑ์ โรงเก็บสารเพิ่มคุณภาพ และ โรงเก็บเครื่องสูบน้ำ
	8.5.4	LR ตรวจสอบดูแลการทำงานของพนักงานขับรถ และดูแลความเรียบร้อยในพื้นที่ โรงตรวจรถขนส่ง สะพานชั่งน้ำหนัก และโรงเติมผลิตภัณฑ์ ควบคุมการตรวจช่องรถขนส่งก่อนเติม การเติมผลิตภัณฑ์ การใช้งานระบบ TAS เติมผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ด้วยวงด้านบน (Top Loading) (W-TMD-010) และ การใช้งานระบบ TAS เติมผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์ด้วยวงด้านล่าง (Bottom Loading) (W-TMD-011) การตรวจปริมาณผลิตภัณฑ์หลังเติมเสร็จ การรื้อยลวดและดีดราชีรถขนส่ง และการตรวจสอบเอกสารกำกับรถขนส่งให้ครบถ้วน ก่อนปล่อยรถออกจากลานเติมผลิตภัณฑ์
	8.5.5	LT ตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออกจากโรงเติมผลิตภัณฑ์ ตามขั้นตอนปฏิบัติงานการตรวจสอบคุณภาพน้ำมัน (P-TMD-006)
8.6 การยืนยันปิดการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน	8.6.1	เมื่อใกล้เวลา ปิดการเติมผลิตภัณฑ์ประจำวัน TM สอบถาม Shipper's Operator ยืนยันเที่ยววิ่งสุดท้ายประจำวัน โดยจะปิดการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน เวลา 23:30 น.ของทุกวันทำการ ทั้งนี้จะอนุญาตให้รถเที่ยววิ่งสุดท้ายเข้าสู่โรงเติมผลิตภัณฑ์เวลา 23:00
	8.6.2	TM สั่งการ LR ให้ปิดลานเติมผลิตภัณฑ์ โรงตรวจรถขนส่ง (VCB) สะพานชั่งน้ำหนัก (Weighbridge) และ โรงเติมผลิตภัณฑ์ (Gantry) โดยให้ปฏิบัติตาม วิธีปฏิบัติการปิดการจ่ายผลิตภัณฑ์ โรงตรวจรถขนส่ง สะพานชั่งน้ำหนัก และโรงเติมผลิตภัณฑ์ (W-TMD-011)
	8.6.3	LR ยืนยัน TM เมื่อรถคันสุดท้ายได้รับการปล่อยออกจากลานเติมผลิตภัณฑ์ และทำการปิดงานการจ่ายผลิตภัณฑ์เรียบร้อย

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED.

THAI PIPELINE NETWORK COMPANY LIMITED

	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์	รหัสเอกสาร	: P-TMD-004
		หน้าที่	: 12 / 13
		แก้ไขครั้งที่	: 00
		วันที่บังคับใช้	: 30/06/2566

8.7 การสรุปปริมาณการจ่ายผลิตภัณฑ์ประจำวัน	8.6.4	TM สั่งการ CR และ TF ให้ปิดท่อทางจ่ายผลิตภัณฑ์ HSD, GB1, GB2, B100, E100 Additive และ Dye ตามรายการดังที่กำหนดให้ โดยให้ปฏิบัติตาม วิธีปฏิบัติงานการปิดการจ่ายผลิตภัณฑ์ ท่อทางจ่าย และเครื่องสูบล้าง (W-TMD-012)
	8.6.5	CR ยืนยัน TM เมื่อทำการปิดการจ่ายผลิตภัณฑ์ ในลานเก็บผลิตภัณฑ์เรียบร้อยแล้ว
	8.6.6	TM สั่งการ LT ให้ทำการปิดห้องทดสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ประจำวัน
	8.7.1	CR ส่งพิมพ์รายงาน Group Detail Report – Crudes (S-TMD-015) จากระบบ ENTIS PRO เพื่อนำส่ง Daily Closing Stock - All ในถังเก็บผลิตภัณฑ์ GB1, GB2, HSD, Interface, B100, Ethanol, ULG และ Slop ให้กับ TM
	8.7.2	CR ยืนยันระดับความสูงของผลิตภัณฑ์ในถังเก็บ STADIS, Additive และ Dye และจำนวนคงเหลือที่เก็บในโรงเก็บสารเพิ่มคุณภาพ กับ TF ทำการบันทึกลงในแบบฟอร์ม บันทึกยอดคงเหลือสารเพิ่มคุณภาพ หลังจ่ายผลิตภัณฑ์ (F-TMD-006) และนำส่งให้กับ TM
	8.7.3	LRรวบรวม ใบสรุปการเติมผลิตภัณฑ์ (BILL OF LADING) (S-TMD-012) ที่เติมทั้งหมดประจำวัน นำส่งให้กับ TM
	8.7.4	TM พิมพ์รายงาน DRAWER PRODUCT TOTALS REPORT (S-TMD-013) จากระบบควบคุมการเติมผลิตภัณฑ์ (OMEGA)
	8.7.5	TM พิมพ์รายงาน BASE PRODUCT SUMMARY REPORT (S-TMD-014) จากระบบควบคุมการเติมผลิตภัณฑ์ (OMEGA) และพิมพ์รายงาน PRODUCT LIFTINGS REPORT (S-TMD-016) จากระบบ OMEGA
	8.7.6	TM รวบรวมรายงาน ใบสรุปการเติมผลิตภัณฑ์ (BILL OF LADING) (S-TMD-012) แนบกับ PRODUCT LIFTINGS REPORT (S-TMD-16) และ นำรายงาน DRAWER PRODUCT TOTALS REPORT (S-TMD-013) และ รายงาน BASE PRODUCT SUMMARY REPORT (S-TMD-014) นำมาจัดทำ รายงานสรุปการจ่ายประจำวัน ในแบบฟอร์ม METER RECORD CONTROL REPORT (F-TMD-007)
	8.7.7	TM ทำสำเนาอิเล็กทรอนิกส์ รายงาน ใบสรุปการเติมผลิตภัณฑ์ (BILL OF LADING) (S-TMD-012) แนบกับ PRODUCT LIFTINGS REPORT (S-TMD-16) และ นำรายงาน DRAWER PRODUCT TOTALS REPORT (S-TMD-013) และ รายงาน BASE PRODUCT SUMMARY REPORT (S-TMD-014) ส่งทางอีเมลให้ TDM และ ODM และ OA รับทราบ และทำสำเนาเอกสาร นำเก็บเข้าแฟ้มงานไว้เป็นหลักฐาน

PRINTED COPY IS UNCONTROLLED.





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
การจ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถยนต์

รหัสเอกสาร	: P-TMD-004
หน้าที่	: 13 / 13
แก้ไขครั้งที่	: 00
วันที่บังคับใช้	: 30/06/2566

9. แบบฟอร์มและบันทึก

ชื่อเอกสาร	รหัสเอกสาร	ระยะเวลาจัดเก็บ	ผู้จัดเก็บ
รายงานสรุปยอดคงเหลือผลิตภัณฑ์ในถังเก็บ (CLOSING STOCK REPORT)	F-TMD-005	อย่างน้อย 3 ปี	TM
รายงานถังผลิตภัณฑ์สำหรับจ่ายประจำวัน (ACTIVE ISSUING TANK REPORT)	F-TMD-008	อย่างน้อย 3 ปี	TM
บันทึกยอดคงเหลือสารเพิ่มคุณภาพ หลังจ่ายผลิตภัณฑ์	F-TMD-006	อย่างน้อย 3 ปี	TM
รายงานสรุปการจ่ายประจำวัน (METER RECORD CONTROL REPORT)	F-TMD-007	อย่างน้อย 3 ปี	TM